

REDUKCJE

INFORMACJA OGÓLNA

PRZEZNACZENIE

Redukcje stosowane do kanałów okrągłych produkowanych przez firmę Uniwersal występują jako redukcyjne dwa przekroje okrągłe. Standardowo średnice wlotów rozpoczynają się od średnic $\text{Ø}160$ – do $\text{Ø}630$. Elementy redukcyjne wykonuje się z blachy z ocynku lub blachy kwasoodpornej OH18N9.



Istnieje możliwość malowania proszkowego elementów blaszanych wykonanych z blachy ocynkowanej lub blachy kwasoodpornej na dowolny kolor wg tabeli RAL.



REDUKCJA

ODMIANY KONSTRUKCYJNE REDUKCJA

MATERIAŁ

STBL - blacha ocynk

STKW - blacha kwasoodporna

WIELKOŚĆ

160/200, 200/250, 250/315,
315/400, 400/500, 500/630



OPIS PRODUKTU

Istnieje możliwość wykonania indywidualnej redukcji, gdzie przejście może odbywać się z kanału prostokątnego na kanał okrągły. Elementy blaszane można poddać malowaniu proszkowemu na dowolny kolor wg tabeli RAL.



WARIANTY MONTAŻOWE

Kanał wentylacyjny o mniejszej średnicy wlotu, redukcja, kanał wentylacyjny o większej średnicy wlotu



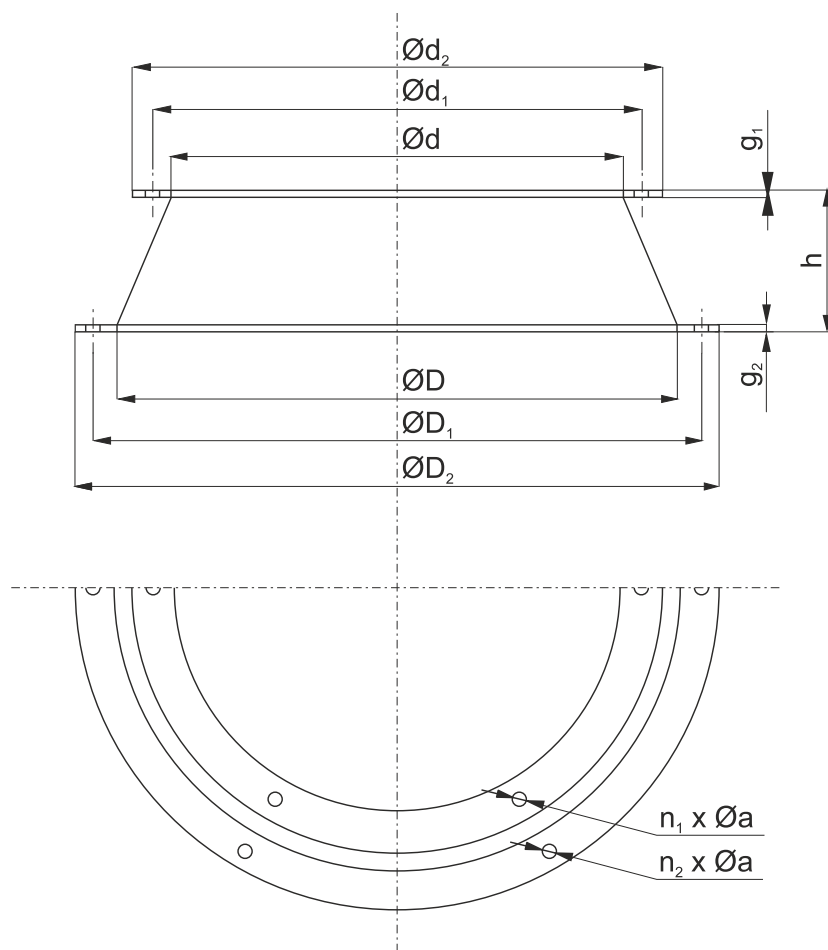
Podstawa dachowa, kanał wentylacyjny o mniejszej średnicy wlotu, redukcja, kanał wentylacyjny o większej średnicy wlotu



DANE TECHNICZNE

gabaryty, masa

REDUKCJA

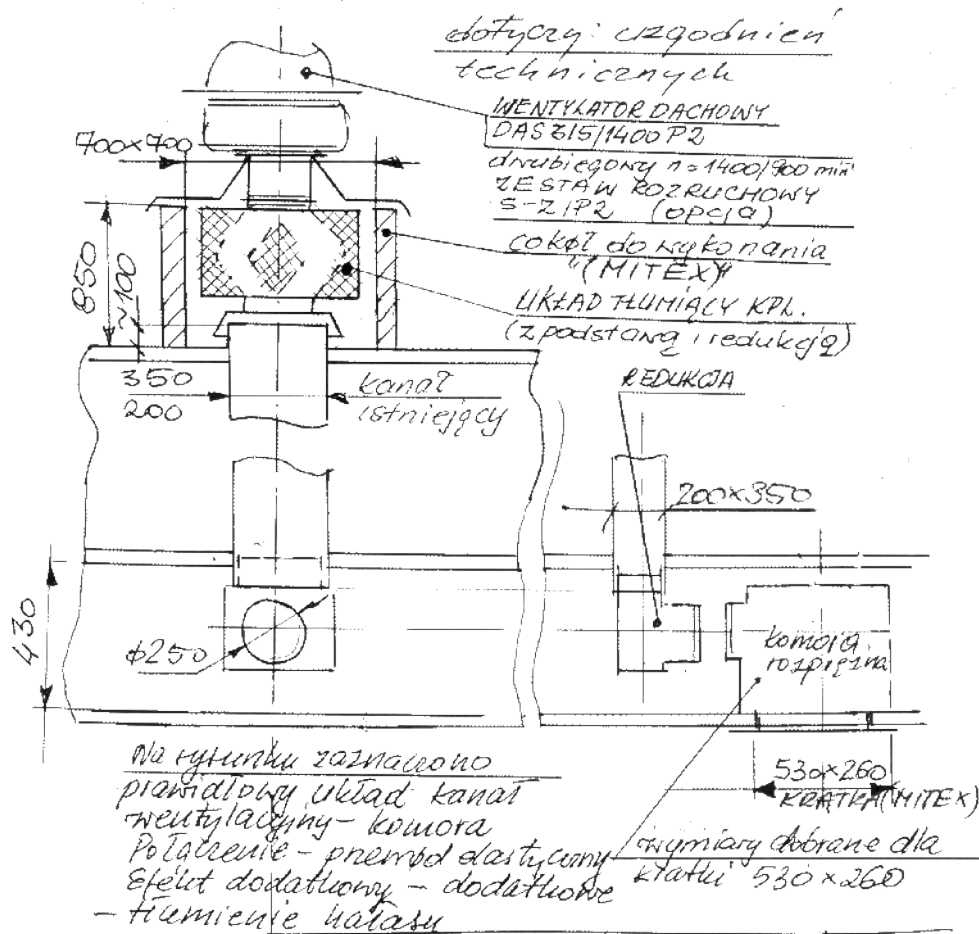


REDUKCJA													
Wielkość redukcji	Ød	Ød₁	Ød₂	ØD	ØD₁	ØD₂	h	g₁	g₂	n₁	n₂	Øa	masa [kg]
160/200	160	190	210	200	230	250	100	4	4	4	4	10	1,0
200/250	200	230	250	250	280	310	100	4	4	4	6	10	2,0
250/315	250	280	310	315	345	375	100	4	4	6	6	10	3,0
315/400	315	345	375	400	430	460	100	4	4	6	6	10	4,5
400/500	400	430	460	500	540	590	150	4	5	6	8	10	6,5
500/630	500	540	590	630	660	690	150	5	5	8	8	10	9,5



W przypadku nietypowych przejść istnieje możliwość wykonania redukcji o różnych średnicach wlotu, a także możliwość wykonania przejścia z konstrukcji okrągłej na prostokątną.

PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIE KONSTRUKCYJNE



Redukcja - wykonanie blacha ocynk lub blacha kwasoodporna OH18N9

Kołnierz - element montażowy, zakończenie obustronne redukcji blacha ocynk lub blacha kwasoodporna OH18N9

