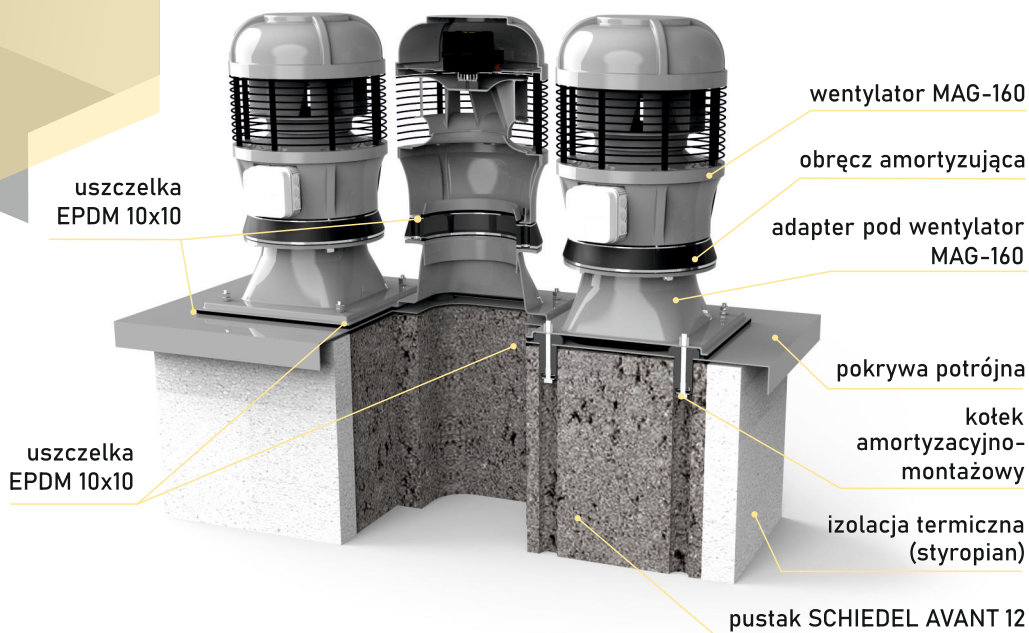


MAG-160

AVANT 12



INSTRUKCJA MONTAŻU

POKRYW NA PUSTAKI AVANT 12

POD WENTYLATOR MAG-160

**1**

*Pustaki wentylacyjne typu Avant 12
w układzie 3-rzędowym*

**2**

*Ocieplamy powstały komin
wentylacyjny izolatorem np.
styropianem o gr. min. 5 cm
(ważne, aby styropian był na równi
z górną krawędzią pustaka)*

**3**

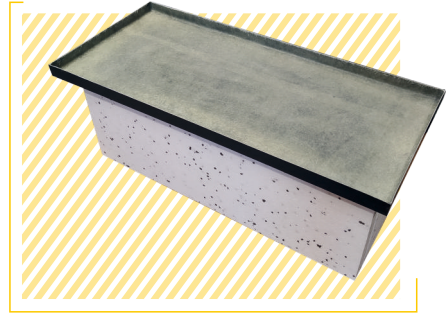
*Do otworów $\varnothing 30$ wkładamy kołki
amortyzacyjne z podkładką
zgrubną $\varnothing 8$*

**4**

*Na komin z kołkami przykładamy
kartonowy wzornik zachowując
takie same odległości
po zewnętrznych krawędziach*

5

Odwzorowujemy śruby naciskając kartonowy wzornik

6

Przygotowujemy laminatową pokrywę pod przygotowany komin wentylacyjny

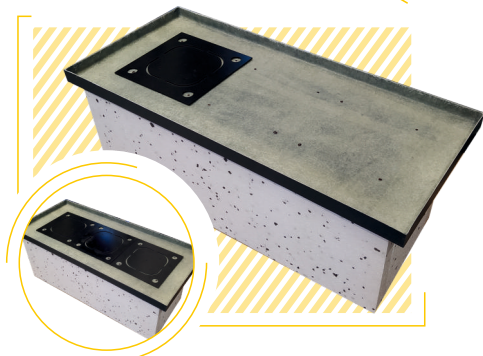
7

Wzornik osadzamy w wewnętrznej części pokrywy

8

Flamastrem zaznaczamy otwory na pokrywie w miejscach, w których powstały otwory po czynności nr 5

9



Na zaznaczone miejsca przykładamy wzornik tak, aby otwory pod kołki amortyzacyjne były centrycznie umiejscowione względem zaznaczonych miejsc do owiercenia

10



Odwzorowujemy otwory za pomocą wzorników górnej powierzchni pustaka

11



Przygotowana pokrywa pod wycięcie otworów z wyrysowanym zarysem wg pkt 10

12



Miejsce posadowienia pokrywy na pustakach zabezpieczamy uszczelką EPDM 10x10 [mm] (każdy pustak należy dookoła zabezpieczyć uszczelką EPDM 10x10 [mm])

13



Otwornicą wykonujemy otwory $\varnothing 30$
pod kołki amortyzujące

14



Wyżynarką wycinamy otwory
pod kanały wentylacyjne

15



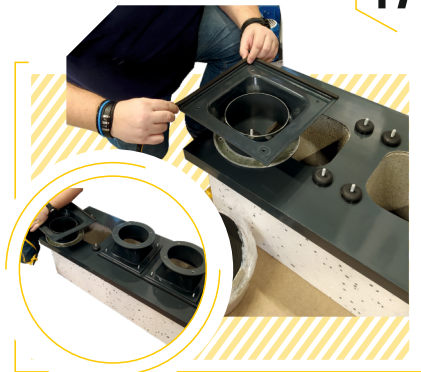
Kołki amortyzacyjne wyciągamy
z pustaków i posadawiamy
pokrywę na pustakach
(ważne, by pustaki zabezpieczone
były uprzednio uszczelką
EPDM 10x10 [mm] zgodnie z pkt. 12)

16



Kołki amortyzujące osadzamy
w pokrywie i otworach w pustaku
wentylacyjnym **bez podkładek**

17



*Adapter pod wentylator MAG-160
owiercamy w zaznaczonych punktach
i zabezpieczamy uszczelką
EPDM 10x10 [mm]*

18



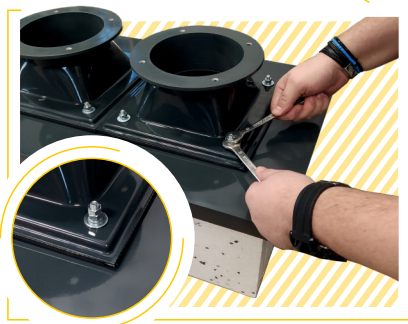
*Adapter osadzamy na szpilkach kołka
amortyzującego, po owierczeniu
w zaznaczonych punktach.
Po osadzeniu zabezpieczamy
podkładką zgrubną, podkładką
sprężystą oraz nakrętką M8*

19



*Za pomocą klucza dynamometrycznego
przykręcamy nakrętkę M8
z siłą **2 Niutonometrów !!!**
Ten poziom siły zapewnia
właściwą pracę kołka
wibroizolacyjnego*

20



*Za pomocą kluczy płaskich
wykonujemy kontrolę przykręcając
drugą nakrętkę M8*

21

Kołnierz adaptera zabezpieczamy uszczelką samoprzylepną EPDM 10x10 [mm]

22

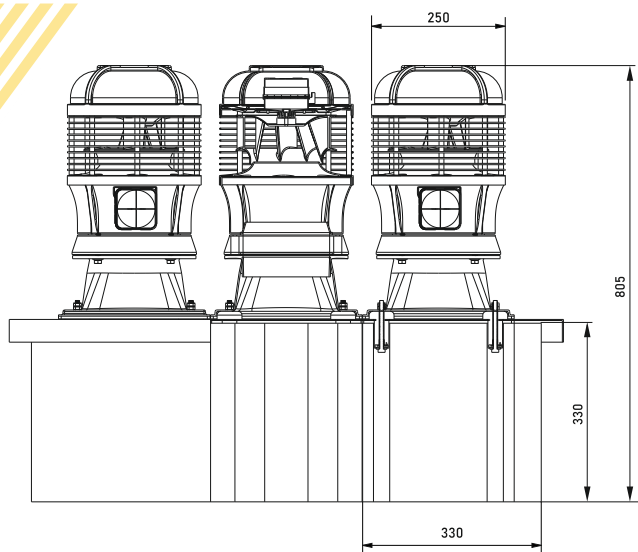
Zaleca się montować wentylator MAG-160 na amortyzującej obręczy. Obręcz tą montuje się na kołnierzu przyłącza kołnierzowego przy pomocy śrub M8

23

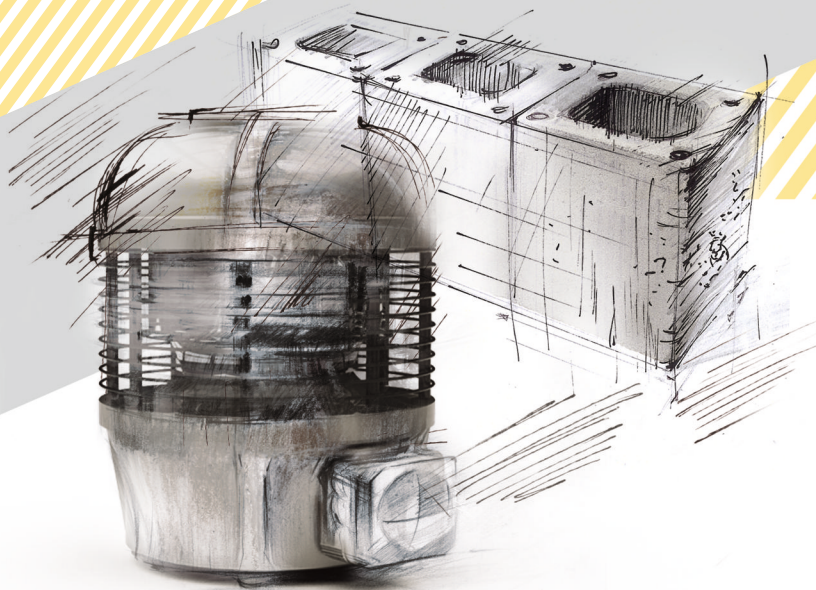
Obręcz amortyzującą zabezpieczamy uszczelką EPDM 10x10 [mm]

24

Na adapterze z obręczą montujemy wentylator MAG-160 za pomocą śrub M8 (śruby te dostarczamy jako elementy wkręcone do dolnej części wentylatora - należy je wcześniej wykręcić)



Gotowy zespół wentylacyjny
na pokrywie pod układ 3-rzędowy
pustaków AVANT 12



40-219 Katowice, ul. Zakopiańska 1A
tel. +48 (32) 203-71-47, 203-87-20
office@uniwersal.com.pl

www.uniwersal.com.pl